



銷售部:

GVG - Gröditzer Vertriebsgesellschaft mbH • Halskestrasse 23-25 • D-47877 Willich

電話: +49 (0)2154 9415-0 • 傳真: +49 (0)2154 9415-50

E-mail: vertrieb@stahl-groeditz.de • 網頁: <http://www.stahl-groeditz.de>

1.2347

Page 1 of 2

常規熔煉(EF+LF+VD)							
主要特性:							
<ul style="list-style-type: none"> - 機加工性能比1.2344好，無論熱處理前還是熱處理後 - 高低溫下都具有良好的耐磨性 - 出色的淬透性 - 良好的抗高溫疲勞強度 - 熱處理變形量極低 							
主要應用:							
<ul style="list-style-type: none"> - 壓鑄模具 - 塑膠模具(模具表面要求高拋光效果的除外) - 耐磨部件 - 鑲件，滑塊，頂出件 							
化學成分: %							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0.37 – 0.42	0.9 – 1.2	0.3 – 0.5	≤ 0.030	0.08 – 0.12	5.0 – 5.5	1.2 – 1.5	0.9 – 1.1
物理性能:							
熱膨脹系數 [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C	20-600 °C	20-700 °C
	10.9	11.9	12.3	12.7	13.0	13.3	13.5
熱傳導性 [W/(m x K)]	20° C		350° C		700° C		
	25.2		27.0		30.3		
超聲波檢驗:							
ASTM A388 - FBH max. 6 mm (1/4 inch)				或者			
SEP 1921 – test group 3 – class C , c				或者 按照客戶要求			
純淨度:							
ASTM E45- Method A with type B; C and D each ≤ 2				或者			
DIN 50602– K4 ≤ 20 (硫化物除外)				或者 按照客戶要求			
出廠狀態:							
預硬狀態							
應用狀態:							
37 – 41 HRC 或按客戶要求							
尺寸規格:							
圓鋼直徑最大600 mm							
模塊厚度最大 500 mm				或者按照客戶要求			

資料中的敘述和資料為典型例子，我們對此不做擔保，對材料、品質和/或性能上的改良，我們保留最終解釋權。



销售部:

GVG - Gröditzer Vertriebsgesellschaft mbH • Halskestrasse 23-25 • D-47877 Willich

電話: +49 (0)2154 9415-0 • 傳真: +49 (0)2154 9415-50

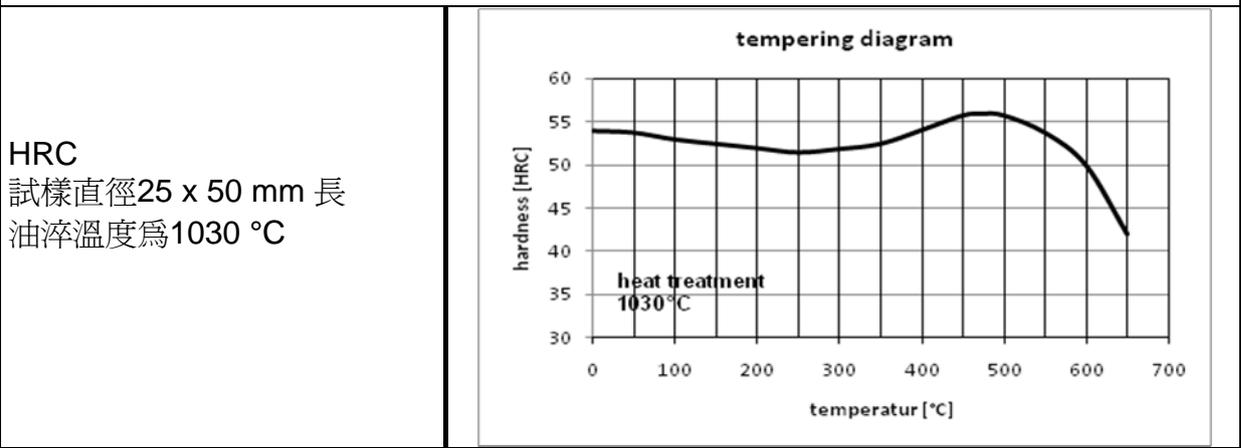
E-mail: vertrieb@stahl-groeditz.de • 網頁: <http://www.stahl-groeditz.de>

1.2347

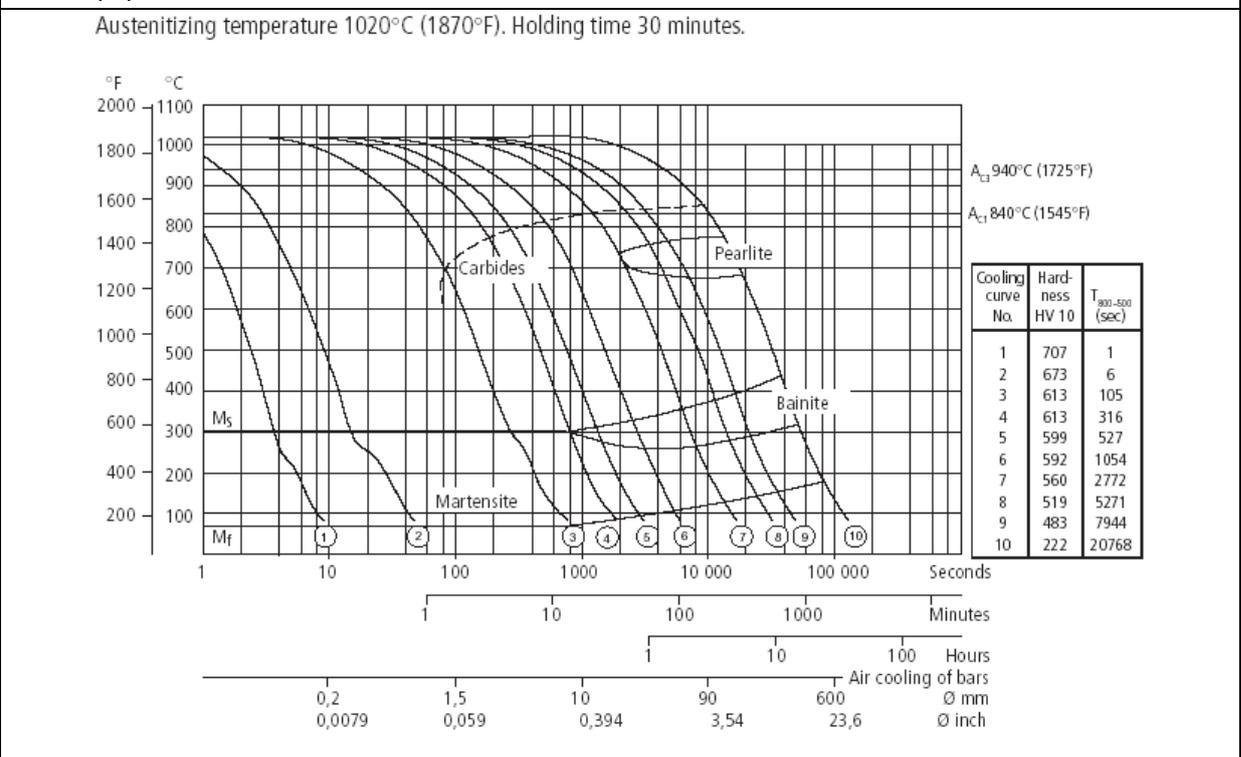
熱處理：

鍛造	軟性退火	淬硬	回火
1050 – 850 °C	820 – 840 °C	1020 – 1050 °C	520 – 700 °C

回火曲線：



CCT 圖：



資料中的敘述和資料為典型例子，我們對此不做擔保，對材料、品質和/或性能上的改良，我們保留最終解釋權。