



銷售部:

GVG - Gröditzer Vertriebsgesellschaft mbH • Halskestrasse 23-25 • D-47877 Willich

電話: +49 (0)2154 9415-0 • 傳真: +49 (0)2154 9415-50

郵箱: vertrieb@stahl-groeditz.de • 公司網址: <http://www.stahl-groeditz.de>**W.1.2343 (相應標準AISI H11)**

Page 1 of 2

常規熔煉 (EF+LF+VD)**主要特性**

- 耐高溫及優越韌性熱作工具鋼
- 優良的抗高溫疲勞及耐磨性
- 可施以氮化
- 良好的拋光性能
- 結構穩定，不易變形
- 材質均勻、淬透性質結構良好
- 可應用為冷作工具鋼

主要應用

- 輕金屬壓鑄模具
- 鍛打工具
- 鋼模，壓模嵌入件
- 擠壓工具
- 中高溫切刀具
- 軋管機心軸和叉鉗
- 鑄模工具，如螺紋，汽缸，噴嘴

化學成分%

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0.36 – 0.42	0.8 – 1.2	0.3 – 0.5	≤ 0.025	≤ 0.005	4.8 – 5.2	1.1 – 1.4	0.30 – 0.50

物理性質

	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C	20-600 °C	20-700 °C
熱膨脹系數 [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	11.8	12.4	12.6	12.7	12.8	12.9	12.9
熱傳導性 [W/(m x K)]	20 °C	350 °C	700 °C				
	25.3	27.2	30.5				

超聲檢驗

ASTM A388 - FBH max. 5 mm (1/5 inch) 或者

SEP 1921 – test group 3 – class D , d 或者

按客戶要求

純淨度

按照ASTM E45方法A，A硫化物≤ 1.5；B氧化物、C矽酸鹽和D球狀氧化物各≤ 2
或者 DIN 50602– K4 ≤ 20 或者 按客戶要求

出廠狀態

軟性退火，良好的微觀結構，硬度最大至229 HB

運用狀態30 - 54 HRC (~1000 - 1850 N/mm²)

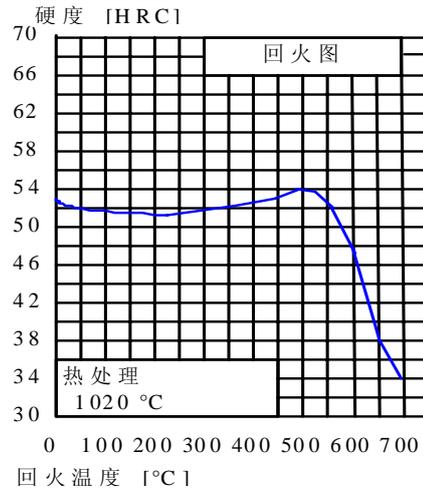
W.1.2343 (相應標準AISI H11)

熱處理

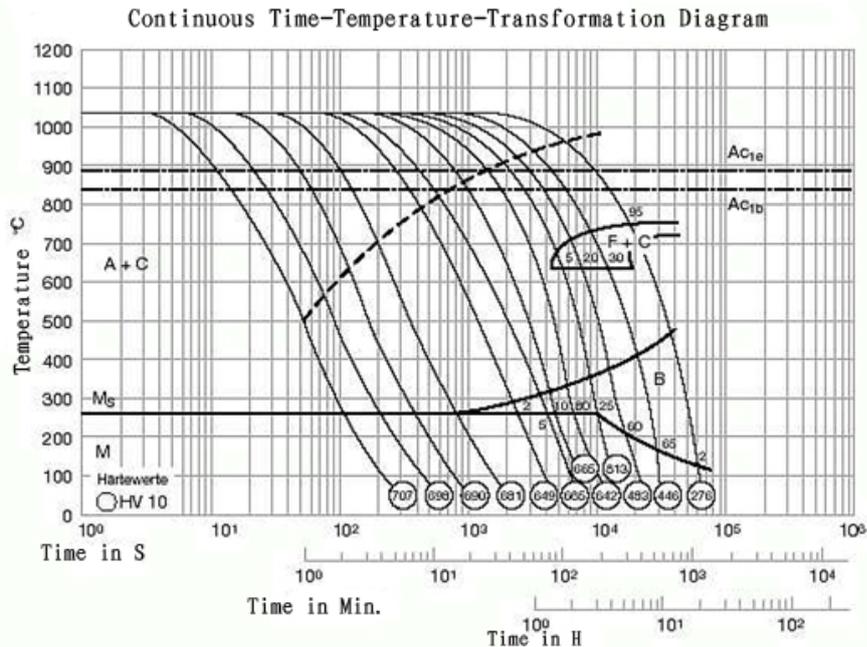
鍛造	軟性退火	淬硬	回火
1050 – 850 °C	820 – 840 °C	990 – 1030 °C	530 – 680 °C

回火圖

HRC
 試樣直徑為25 x 50 mm長
 油淬溫度為1020 °C



CCT圖



尺寸規格

圓鋼直徑至800 mm
 模塊厚度至600 mm

或者

或者

按客戶要求